

Produktqualifikation Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: Vogt Lackiertechnik GmbH Industriestraße 11 92339 Beilngries Deutschland	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: 1.) - Haftprimer Metawell MW-HP-004-A, Firma Euramax - Polyflex PES-20 Strukturpulverdecklack, Firma Kabe 2.) - Alesta EP Pulverlackgrundierung, Firma DuPont - Polyflex PES-20 Strukturpulverdecklack, Firma Kabe Vorbehandlung: 1.) - Konversionsbehandlung 2.) - Gardobond X 4704, Firma Chemetall GmbH
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Qualifikationsverlängerung beträgt 5 Jahre, von Juni 2015 bis Mai 2020.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: 2 - 131 / 10 vom ILF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: 1.) - ca. 110 µm 2.) - ca. 220 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichungen beim Tiefungs- und Dornbiegeversuch können zugunsten guter Graffitibeständigkeit toleriert werden.

Kirchmöser, den 29.06.2015

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.



Dr.-Ing. C. Bohne
 T.TVI 53 (1)



Produktqualifikation Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.2	
Finalproduzent: Vogt Lackiertechnik GmbH Industriestraße 11 58119 Hagen Deutschland	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - Polyflex PES-20 Strukturpulverlack, Firma Kabe Vorbehandlung: - Passivierung mit SurTec 650, Firma SurTec
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Qualifikationsverlängerung beträgt 5 Jahre, von September 2015 bis August 2020.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: 2 - 383 / 10 vom ILF Magdeburg Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 90 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Prüfung zur Härte (Pendelhärte nach König) entfällt systembedingt (Strukturpulverlack).

Kirchmöser, den 24.04.2015

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.



Dr.-Ing. C. Bohne
T.TVI 53 (1)

